

Wir bei Falquon GmbH sind stolz darauf, der erste und einzige deutsche Hersteller von harten Designbelägen SPC auf Marmormehl- und PVC-Basis zu sein. Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Dimensionsstabilität und Temperaturbeständigkeit, angenehme Haptik und Robustheit aus. Um unser stetig wachsendes Unternehmen weiter voranzubringen, suchen wir einen engagierten und erfahrenen

## **Leiter der elektrischen Instandhaltung (m/w/d) (Meister, Techniker, Elektroniker mit Berufserfahrung)**

### **Unser Angebot**

- eine intensive Einarbeitung
- ein überdurchschnittliches Grundgehalt und Sonderzahlungen
- ein kleines sympathisches Team in einem familiengeführten Unternehmen
- eine flache Hierarchie ermöglicht kurze Entscheidungswege
- gerne unterstützen wir bei der Wohnungssuche
- ohne Schichtarbeit

### **Deine Aufgaben**

- Leitung der elektrischen Instandhaltung
- erster Ansprechpartner für alle Fragen in der Elektrotechnik
- Koordinierung von Projekten, Wartungen und Reparaturen
- Führung und Betreuung der Auszubildenden

### **Dein Profil**

- eine abgeschlossene Meister- oder Technikerschulung
- lösungsorientiertes Handeln
- gute verwaltende und technische Fähigkeiten
- Kosten- und Qualitätsbewusstsein

Wenn Du Dich in dieser Beschreibung wiederfindest und Du bereit bist, in einem dynamischen und innovativen Umfeld zu arbeiten, freuen wir uns auf Deine Bewerbung.

Kontaktiere uns unter folgender Adresse:

FALQUON GmbH, Am Hünengrab 18, 16928 Pritzwalk  
Frau Stefanie Gohlke, E-Mail: [stefanie.gohlke@falquon.de](mailto:stefanie.gohlke@falquon.de) Tel: +4933986 5021133